112 à 185

Encres de réserve de gravure et depolissage acide

Description

Ces encres solubles dans la soude diluée sont mises en œuvre dans la fabrication des circuits imprimés, comme réserve de gravure dans les bains acides de métallisation et de gravure.

Leurs caractéristiques principales incluent :

- Excellent aspect de surface, sans bulles, démouillage et particules
- Haute définition
- Séchage rapide
- Haute résistance à la gravure, rendant ces encres adaptées à :
  - **La fabrication des circuits imprimés** pour la réalisation des pistes et pastilles
  - **La finition des métaux**
  - **La protection du verre** pendant le dépolissage acide.
- Stripping aisé en solution de soude diluée

Principales encres de la gamme

112	bleu	Version à faible pigmentation à utiliser lorsque la formation de boues dans l'unité de stripping peut être un problème.
185	noir	**Réserve de gravure et de métallisation à haute définition**. Principalement utilisée avec des graveurs alcalins et des bains de métallisation variés, spécialement l'or, lorsque des opérations de métallisation sont faites avant gravure. Encre à structure de gel pouvant être utilisée sur des machines à raclage rapide.

Pré-traitement

Les pièces doivent être nettoyées pour éliminer graisse, oxyde et tout contaminant de surface, afin de permettre une bonne adhérence sur le support.

Viscosité

L'encre peut être diluée en rajoutant 5 à 10 % de diluant **3N**

Tissus : maille polyester 90 à 100 T recommandée.

Raclette

Une raclette polyuréthanne d'une dureté 75 à 85 shores est recommandée.

Séchage

Etuve à convection 60 à 100°C - maximum : 15 à 20 minutes. Ne pas dépasser 120°c pour éviter des problèmes ultérieurs de stripping.
Four tunnel à infrarouge : 1 à 3 minutes.
Séchage à l'air : 60 minutes.

Stripping

Bain de soude Caustique de 4 à 10 % à 40°C pendant 15 à 60 secondes, puis rinçage à l'eau chaude.
Lors de stripping en machine, il est recommandé d'utiliser **ANTIFOAM 952** pour éviter les phénomènes de mousse**,** mais uniquement si ceci s'avère nécessaire.
ANTIFOAM 952 est un produit sans silicone. En rajouter 0,1% à 0,2% dans la solution de stripping fraîchement préparée, puis disperser en faisant fonctionner la machine pendant 5 minutes. Prévoir 5 litres pour traiter 5000 litres d'agent de stripping.

Nettoyage des écrans
Utiliser Thinners 3N pour nettoyer l'écran et le réutiliser.

Conditionnement : 1 kg et 5 kg

Durée de vie : plus de 12 mois dans un récipient étanche.