

Série 751

Encre de tampographie à 2 composants pour verre, métaux et plastiques durs

La série 751, encre à 2 composants, se caractérise par sa brillance et une grande résistance chimique. Elle a été développée sur la base de matières premières très résistantes pour imprimer verre, métaux et plastiques durs.

Le liant du système ne contient pas de PAH, ni d'halogènes (PAH=hydrocarbures polycycliques tel que cyclohexanone). Mais quelques couleurs contiennent des pigments avec halogènes. Utilisable en sérigraphie avec les diluants correspondants.

Application

- > Verres décoratifs
- > Applications industrielles



- > Cosmétiques, parfumerie
- > Supports publicitaires

Substrats

| Substrat | Performance |
|--------------------------------------|-------------|
| Verre / céramiques | ★★★★★ |
| Metaux | ★★★★★ |
| Duroplastes | ★★★★★ |
| PVC rigide | ★★★★★ |
| Polyamide (PA) | ★★★★★ |
| Polyéthylène, prétraité (PE) | ★★★★★ |
| Polyoxyméthylène (POM) | ★★★★★ |
| Polypropylène, prétraité (PP) | ★★★★★ |
| Surfaces laquées/ revêtements poudre | ★★★★ |
| ABS, SAN, polymères mélangés | ★★★★ |
| Polycarbonate (PC) | ★★★★ |
| Polyester, non-traité | ★★★★ |
| Verre acrylique (PMMA moulé) | ★★★ |

Légende ★★★★★ Très fortement recommandé ★ Essais nécessaires

Propriétés / Caractéristiques

| Caractéristiques | Performance | Remarque |
|---|-------------|--|
| Résistance alcool et essence | ★★★★★ | |
| Résistance à l'eau | ★★★★ | Amélioration par séchage forcé 140°C - 20 mn |
| Flexibilité | ★★★★ | |
| Brillance | ★★★★ | Brillant |
| Résistance à la transpiration des mains | ★★★★★ | |
| Stabilité à la lumière | ★★★ | |
| Résistance à l'abrasion | ★★★★★ | |
| Pigmentation | ★★★★★ | |
| Séchage | ★★★ | |
| Résistance à la température | ★★★★ | |
| Résistance aux intempéries | ★ | |

légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit ★ Propriétés non satisfaisantes

Gamme Produit

Couleurs MS de base

| Article no. | Couleur | HP | HF | Article no. | Color | HP | HF |
|-------------|------------------|----|----|-------------|------------|----|----|
| 751-1005 | MS jaune clair | • | • | 751-3305 | MS magenta | • | • |
| 751-1105 | MS jaune moyen | • | • | 751-4005 | MS violet | • | |
| 751-1205 | MS jaune foncé | • | | 751-5005 | MS bleu | • | • |
| 751-2005 | MS orange | • | | 751-6005 | MS vert | • | |
| 751-3005 | MS rouge | • | • | 751-8005 | MS noir | • | • |
| 751-3105 | MS rouge magenta | • | • | 751-9005 | MS blanc | • | • |

HP Haute Pigmentation **HF** Sans halogène

Note: tous les acronymes utilisés sont expliqués en détail sur la dernière page de cette fiche technique.

Autres Couleurs

| | | |
|---------------------------|--|--------------------------------|
| ST Métalliques | Series 751-100 | ST argent |
| | Series 751-100/HG | ST argent très brillant |
| | Series 751-102 | ST OR riche clair |
| | Series 751-103 | ST OR riche pale |
| | Series 751-103/HG | ST or riche pale très brillant |
| | Series 751-200 | ST nacré |
| | Series 751-02299 | ST argent grossier |
| ST Couleurs fluo | www.printcolor.ch/stcolorguide ou nuancier couleurs ST | |
| Couleurs spéciales | Pantone®, HKS, RAL et contretypes échantillons clients | |
| Autres | Series 751-00 | ST blanc |
| | Series 751-00/HD | ST blanc très opaque |
| | Series 751-04 | Pate transparente |
| | Series 751-05 | Vernis ST |
| | Series 751-05/MT | Vernis ST, mat |
| | Series 751-33 | ST Noir |
| | Series 751-1005/HD | Jaune très opaque |
| | Series 751-3005/HD | Rouge très opaque |
| | Series 751-5005/HD | Bleu très opaque |
| Series 751-6005/HD | Vert très opaque | |

Additifs tampographie

| | | | |
|--|----------|--------------|--------------|
| Diluant | 700-017 | Ajout | 15-30% poids |
| Diluant (sans PAH) | 700-037 | Ajout | 15-30% poids |
| Retardeur* | 10-02459 | Ajout | 5-20% poids |
| Accélérateur | 700-019 | Ajout | 15-30% poids |
| Accélérateur (sans PAH) | 700-039 | Ajout | 15-30% poids |
| Accélérateur, rapide (sans PAH) | 700-041 | Ajout | 15-30% poids |

*En mélange avec 700-017, 700-037 ou 700-041

Durcisseurs

| | 700-GL | 700-GLH | 700-HDI |
|--|---|-------------------------------------|--|
| Application | Verre / Céramiques / métaux non ferreux | Verre / Céramique / Métaux | Duroplast / Aluminium / métal en feuille |
| Ratio | 20:1 | 10:1 | 4:1 |
| Réactivité | Réactivité moyenne à partir de 20°C | Réactivité moyenne à partir de 20°C | Plus haute réactivité à partir de 15°C |
| Résistance aux produits chimiques | Excellent | Très bon | Très bon |
| Résistance extérieure | Limitée | Limitée | limitée |
| Divers | - | Sans Halogène | Sans Halogène |

Note: une vue générale détaillée de tous les additifs peut être consultée dans une fiche technique séparée.

Propriétés / Mise en oeuvre

| | |
|---|--|
| Densité à 20°C (g/cm3) | 1,05 – 1,55 |
| Teneur en matières solides | 65 – 80% |
| Étalement | Optimal |
| Rendement en surface (théorique) | 40-60 m2/kg avec 120/34 Y PW PET 1000 50-80 m2/kg avec 22 µm/80% cliché polymère (forte concentration pigmentaire et excellent pouvoir couvrant) |

Séchage

Le séchage dépend de l'épaisseur du dépôt et du substrat
Les paramètres habituels sont (sans addition de retardeur):

| | | |
|----------------------------------|---|---|
| Air (23°C / 65% humidité) | Sec hors poussière | 5 – 10 mn (sérial) / 1 – 2 mn (tampon) |
| | Sec au toucher | 30 – 60 mn (sérial) / 10 – 15 mn (tampon) |
| | Sec à cœur | 12 – 24 h |
| Sécheur | Etuve (recommandé), Sécheur IR, sécheur en convoyeur Cuisson de 20 minutes à 150°C jusqu'à 60 minutes à 80°C | |

Soyez sûr que vous ne descendez pas en-dessous des températures recommandées pendant les premières 48 heures. Un apport plus élevé d'humidité pendant la phase de séchage peut endommager le film d'encre de façon permanente.

Mise en oeuvre

Cliché

Tous les types disponibles dans le commerce peuvent être utilisés.

Polymérisation

La réticulation du système d'encre dépend de la température, du durcisseur utilisé et de l'épaisseur déposée.
Pour obtenir une résistance maximale, une température minimum (voir paragraphe „durcisseur“) doit être garantie pendant une durée de 5 à 10 jours. Plus la température est haute, plus le film d'encre polymérise vite, plus la résistance chimique est élevée et obtenue plus rapidement.

Durée de polymérisation

| | |
|----------------|-----------------------------------|
| 700-GL | 5-7 jours (à température minimum) |
| 700-GLH | 5-7 jours (à température minimum) |
| 700-HDI | 7 jours (à température minimum) |

Surimpression

Avant complète polymérisation de l'encre

Procédés suivants :

- Emboutissage
- poinçonnage
- pliage
- Découpe (après tests)

Nettoyage

Foteclean 20034

Caractéristiques spéciales & conseils

| | |
|--|--|
| Extension de la durée de vie en pot | 700-GLH : 8 - 12 heures |
| Résistance extérieure | Le type de liant utilisé ne permet qu'une résistance limitée en extérieur |
| Résistance au lave-vaisselle | Pour augmenter la résistance, nous conseillons de sécher à 140°C pendant 20 mn |

Autres

| | |
|--------------------------------|--|
| Conditionnement | 1 kg / 5 kg / 25 kg |
| Certificats / Standards | www.printcolor.ch/zertifikate |
| Autre | Bien mélanger avant usage |
| | Une information sur la vie en étagère est visible sur l'étiquette du couvercle. |

Système de couleur de base

HP Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.

Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Regulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique.

| Publié le | Révisé | Édité par | Version |
|--|--------|-----------------|---------|
| 24/11/2014 | - | T19 / T12 / T21 | 1 |
| Traduit le 16/02/2015 par APCIS – Yves Pignat | | | |
| Modifié le 16/09/2015 par APCIS – Yves Pignat | | | |
| Modifié le 07/03/2018 par APCIS – Yves Pignat | | | |

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.