SERIPLASTIK SÉRIE 65

09/02/2022

1 DESCRIPTION

Série d'encres plastisol basse fusion: la température de polymérisation de ces encres est comprise en fait entre 125°C et 135°C

2 CARACTÉRISTIQUES

- Couvrance élevée
- Bonne imprimabilité
- Souple au toucher
- Exempte de phtalates et métaux lourds

3 PRÉPARATION

Encre prête à l'emploi

La viscosité de l'encre permet d'obtenir une couvrance élevée et une définition excellente dans l'impression haute définition.

- Afin de réduire la viscosité, employer [3-5]% de **SERIPLASTIK FLUIDIFICANTE** [Code 09.899]
- Pour une performace de couleur plus attenuée, ajouter **SERIPLASTIK TRASPARENTE DA TAGLIO** [Code 12.990]
- Afin d'augmenter le brillant des couleurs imprimées, il peut être bon de sur-imprimer avec une « base gloss »:
  1. **BASE GLOSS 9544** [Code 12.891]
  2. **BASE GLOSS ALTO SPESSORE 771030D** [Code 12.892]
  3. **BASE TRASPARENTE "EFFETTO LENTE "** [Code 12.889]
- Afin d'augmenter le niveau d'opacité des couleurs imprimées, ajouter [15-20]% max de **BASE NEUTRA OPACA** [Code 12.893]

CONSEILS UTILS

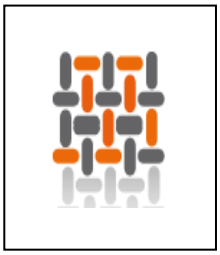
Afin d'augmenter le niveau de couvrance des couleurs, en maintenant la même définition, il est suggéré de créer une petite épaisseur d'émulsion sur l'écran sérigraphique

Les conditions de polymérisation dépendent du «poids» du support à imprimer. Lorsque ce «poids» augmente, les conditions de temps et température doivent augmenter aussi.

4 APPLICATION

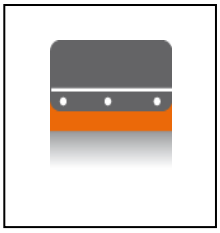
SUPPORT

- COTON BLANC
- COTON COLORÉ
- COTON/SYNTHÉTIQUES



ÉCRAN SÉRIGRAPHIQUE

- min. 12 F/cm
  Pour les impressions 3D
- MAX 120 F/cm
  Pour les impressions haute définition



RACLE

- 60-65 shore
  Pour les impressions «couvrantes»
- 70-75 shore
  Pour les impressions haute définition

POLYMÉRISATION

- TEMPÉRATURE
  125°C - 135°C
- TEMPS
  2-3 minutes

ADDITIFS SERIPLASTIK

- Fluidifiant [09.899]
- Diluant [99.101]
- Catalyseur [12.888]

NETTOYAGE

- BIOSOLV 2000 [99.178]
  Indiqué pour le nettoyage des Écrans Sérigraphiques et de tous les outils.

09/02/2022

5 STOCKAGE

Il est conseillé de conserver les produits à une température entre 18°C et 30°C, à l'abri des rayons du soleil.

6 GAMME DES COULEURS

050	051	152	153	154	250	252	254	
350	351	450	452	454	455	457	901	902

Les références couleur indiquées dans le tableau ci-dessus sont purement indicatives.

Les couleurs avec une approximation colorimétrique plus haute sont indiquées dans la fiche couleurs correspondante.

Des couleurs ultérieures sont disponibles sur demande; pour les références de couleur, voir la carte **SERIPLASTIK**.

7 ENCRES BLANCHES DE LA SÉRIE

		CARACTÉRISTIQUES				
CODE	**DESCRIPTION**	COUVRANCE	NIVEAU D'OPACITÉ	ÉLASTICITÉ	IR FLASH	NIVEAU DE BLANCHEUR
65.050	**BIANCO A BASSA FUSIONE**	**8**	8	7	8	8
LÉGENDE	**1 = INSUFFISANT 6 = SUFFISANT 10 = EXCELLENT**					

NOTE D'INFORMATION IMPORTANTE

Les informations reportées dans cette fiche technique ne sont pas à considérer comme étant exhaustives, mais quiconque utilise le produit pour un quelconque but autre que celui spécifiquement conseillé dans le présent document sans une confirmation précise écrite de notre part, le fait à ses risques et périls.
En effet bien que nous nous employons à assurer que tous les conseils ci-inclus relatifs au produit soient corrects, nous n'avons toutefois aucun contrôle ni sur la qualité et les conditions du support, ni sur les multiples facteurs qui peuvent influencer l'emploi et l'application du produit.
Par conséquent, sauf accords spécifiques écrits, nous n'acceptons aucune responsabilité – de quelconque nature et de quelconque manière elle soit – concernant le rendement du produit, ni pour une perte ou un dommage quelconque provenant d'un usage non autorisé du produit.